HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

技术数据表

Altech® ECO

MOCOM

ALTECH PA66 ECO 1000/517

基础聚合物	聚酰胺66
特殊功能	抗冲改性,含回收料
市场细份	机械,多样的
典型应用	未喷涂的壳件及汽车饰件,轴承和滑动元件,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65	MPa	ISO 178
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
断裂应力	55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	23	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 （24小时）	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 （24小时）	1.6 - 2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1100	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.47	kg CO_2 eq./kg	ISO 14040, 14044